

G085 - CARVER
Cut Protection Polyurethane



"Suite adaptation au Nouveau Règlement UE 2016/425 et aux nouvelles normes sur les Gants de Protection EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 et EN 16523-1:2015, la société COFRA est engagée dans une nouvelle certification des gants de protection. Pour cette raison, des gants marqués selon les anciennes normes EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 peuvent toujours se trouver en stock et dans le marché. La société COFRA garantit que toutes les productions n'ont pas de différences techniques et qualitatives et sont conformes aux normes en vigueur."

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> Gant fabriqué à partir du fil innovant NEXTOFIL qui lui confère des performances mécaniques maximale selon la norme EN 388 Doublure sans fibres de verre Un maximum de dextérité et de résistance aux coupures Légèreté et respirabilité élevées Lavable à 40 °C sans risque d'altération de la résistance à la coupure et des prestations mécaniques. Essai réalisé par les laboratoires COFRA *
-------------------	---



Revêtement	Polyuréthane					
Doublure	Un entrecroisement de polyéthylène HDPE, NEXTOFIL, polyester, nylon, élasthanne					
Jauge	13					
Couleur	Gris/gris					
Domaine D'emploi	Industrie du verre, manipulation de tôles, manipulation d'objets tranchants, bâtiment, industrie mécanique					
Tailles	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Longueur	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm

PERFORMANCES MÉCANIQUES EXCELLENTES



Emballage	Code			Quantité		
	G085-D100			1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)		
	G085-K100			Carton de 10 douzaines (120 sachets, 1 paire par sachet)		

* Testé selon la norme ISO 6330 - 5 cycles de lavage et séchage en tambour à 40 °C

NEXTOFIL

Fil dernière génération réalisé par COFRA, sans fibres de verre. Il offre une bonne flexibilité et des performances mécaniques élevées. Son petit diamètre est très approprié pour l'entrelacement avec d'autres fils permettant d'obtenir des garnitures très résistantes, sans pour autant compromettre la flexibilité et la douceur.

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	6,90
UNI EN 14362-1/3:2012	Recherche des amines aromatiques e cancérogènes	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER
* EN ISO 6330:2012	Résistance au test de lavage et séchage à tambour	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME (5 cycles à 40° C)

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU					NIVEAU OBTENU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Résistance à la déchirure (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Résistance à la perforation (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	D
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P		ABSENT			ABSENT
		Atteint		Test non effectué			

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.